

# Certifieringsregler för P-märkning av Barnprodukter



## Abstract

### Certification of child products by P-marking

A product can be granted permission to display the P-symbol after certification by SP. Such certification involves verification that the product fulfils applicable requirements in respect of standards, codes of practice for the sector concerned, regulations etc., and that there is verified and approved continuous inspection of the product.

These certification rules describe the conditions for certification, technical requirements and requirements for continuous inspection of child products.

The technical requirements include characteristics to guarantee minimum levels of safety, efficiency and reliability.

Continuous quality control is performed mainly by the supplier, and consists among others of final inspection of completed products.

Surveillance inspection is performed by SP with the purpose of ensuring that the supplier's inspection procedures are operating properly. During these inspections, samples of completed products can be taken for subsequent performance testing.

**Keywords:** requirements, child products, quality control, certification, P-marking.

**SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut**  
**SP Technical Research Institute of Sweden**

SPCR 161  
Borås 2007

Postal address:  
Box 857  
SE-501 15 BORÅS  
Sweden

Telephone +46 10 516 50 00  
Fax +46 33 13 55 02  
E-mail: [info@sp.se](mailto:info@sp.se)  
Internet: [www.sp.se](http://www.sp.se)

# Innehållsförteckning

<b>Abstract</b>	<b>2</b>
<b>Innehållsförteckning</b>	<b>3</b>
<b>Förord</b>	<b>5</b>
<b>1 Inledning</b>	<b>6</b>
1.1 Allmänt om certifiering vid SP	6
1.2 Certifieringsreglernas omfattning	6
<b>2 Villkor för certifiering av barnprodukter</b>	<b>7</b>
2.1 Allmänt	7
2.2 Ansökan	7
2.3 Inledande bedömning	7
2.3.1 Tekniskt underlag	7
2.3.2 Fortlöpande kontroll	8
2.3.3 Märkning	8
2.4 Giltighetstid för certifikat	8
2.5 Ändring av certifierad produkt	8
<b>3 Tekniska krav och krav på policies</b>	<b>9</b>
3.1 Tillämpning av provningsresultat	9
<b>4 Leverantörens egenkontroll</b>	<b>10</b>
4.1 Organisation	10
4.1.1 Ansvar och befogenheter	10
4.1.2 Leverantörens representant	10
4.2 Ledningens genomgång, internrevision	10
4.3 Styrning av dokument	10
4.4 Provning och kontroll	10
4.4.1 Mottagningskontroll	10
4.4.2 Kontroll under tillverkning	10
4.4.3 Kontroll av färdig produkt	11
4.4.4 Utrustning	11
4.5 Behandling av avvikande produkter	11
4.6 Korrigering åtgärder	11
4.7 Märkning	11
4.8 Hantering av färdiga produkter	11
4.9 Spårbarhet	11
4.10 Klagomål	11
4.11 Kvalitetsdokument – journalföring	11
<b>5 SPs övervakande kontroll</b>	<b>12</b>
5.1 Genomförande	12
5.2 Provning och kontroll	12
5.3 Åtgärder vid underkänt resultat vid övervakande kontroll	12
5.4 Rapportering	12
<b>6 Övriga villkor för certifiering</b>	<b>13</b>
6.1 Allmänt	13
6.2 Certifikatsinnehavarens ansvar	13
6.3 Certifikatsinnehavarens rätt att använda SPs P-märke	13
6.4 Återkallande av certifikat	13
6.5 Certifikatsinnehavarens åtaganden vid återkallande av certifikat	14
6.6 Återlämnande av certifikat	14
6.7 SPs ansvar	14

6.8	Sekretess	14
6.9	Reviderade certifieringsregler	14
6.10	Avgifter	15
6.11	Annan kontroll	15
6.12	Överklagande	15
<b>7</b>	<b>Referenser</b>	<b>16</b>

### **Bilagor**

Bilaga 1	Förteckning över barnprodukter som kan P-märkas
Bilaga 1-01	Tekniska krav och krav på policies för barnvagn
Bilaga 1-02	Tekniska krav och krav på policies för hög barnstol
Bilaga 1-03	Tekniska krav och krav på policies för barnsäng
Bilaga 1-04	Tekniska krav och krav på policies för skötbord
Bilaga 2	Produktcertifikat, exempel

## Förord

Dessa certifieringsregler anger villkor för certifiering, tekniska krav och krav för fortlöpande kontroll av barnprodukter.

Tekniska krav enligt kapitel 3 har tillsammans med krav på fortlöpande kontroll enligt kapitel 4 och 5 tagits fram av SP i samråd med organisationen Barn&Baby, tillverkare, importörer och berörda myndigheter.

Certifieringen utförs av SP Certifiering enligt kapitel 2.

Den fortlöpande kontrollen består av leverantörens egenkontroll – som omfattar komponenter och färdiga produkter – och SPs övervakande kontroll, som utförs vid besök hos leverantören och omfattar dels granskning av leverantörens egenkontroll och dels provning. Dessutom kan SP, stickprovsmässigt, ta ut färdiga produkter för provning för att verifiera leverantörens egenkontroll (s.k. annan kontroll).

Certifieringsreglerna bygger på gällande standarder, i vissa fall med utökade krav, men kan framöver revideras, t ex för anpassning till europeiska eller internationella standarder. Revidering kan också bli aktuell om nya föreskrifter införs eller som en följd av erfarenheterna av certifieringsreglernas tillämpning. Vid behov av preciseringar eller kompletteringar av reglerna kommer en ny version att publiceras på SPs hemsida [www.sp.se](http://www.sp.se).

Borås i september 2007

**SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut  
Certifiering**



Lennart Månsson

# 1 Inledning

## 1.1 Allmänt om certifiering vid SP

Certifiering innebär bestyrkande från en oberoende tredjepart att en produkt uppfyller krav ställda i standard eller annan form av specifikation. Certifiering vid SP handläggs av en från provning och kontroll skild enhet, SP Certifiering. Enheten är underställd en certifieringsstyrelse med representanter från berörda industriområden. Styrelsen kan tillsätta expertgrupper för olika produktområden t ex som tekniska utskott. Certifiering av produkter vid SP bedrivs i enlighet med SS-EN 45011.

Kraven ställs i speciella certifieringsregler (SPCR), som tas fram för varje område. Innan certifiering påbörjas skall certifieringsreglerna diskuteras med berörda intressenter för att sedan godkännas av SPs certifieringsstyrelse. Detta förfarande innebär att certifieringen grundas på regler som är väl genomarbetade, relevanta och förankrade.

Produkter som efter en inledande bedömning med bl a provning, visar att de uppfyller ställda krav kan certifieras av SP. Detta bekräftas genom certifikat, vilket vanligtvis bl a innebär tillstånd (licens) att använda ett certifieringsmärke. En fortlöpande kontroll, bestående av leverantörens egenkontroll och SPs övervakande kontroll, ska säkerställa att kraven uppfylls under certifikatets giltighetstid.

SP certifierar för en rad olika märken, t ex CE-märket då reglerna bygger på EUs direktivkrav.

Dessa regler avser SPs eget certifieringsmärke, P-märket, som enbart är knutet till SPs eget certifieringssystem.

Certifierade produkter presenteras i förteckning på SPs hemsida, [www.sp.se](http://www.sp.se).

## 1.2 Certifieringsreglernas omfattning

Reglerna omfattar s.k. barnprodukter, med vilket avses produkter som ska användas antingen av barn eller av vuxna för att ta hand om barn. En förteckning över de produkter som är möjliga att P-märka återfinns i Bilaga 1.

## **2 Villkor för certifiering av barnprodukter**

### **2.1 Allmänt**

Innan certifikat, se exempel enligt bilaga 2, kan utfärdas görs en inledande bedömning av produkten och av den fortlöpande kontrollen. Utfärdat certifikat gäller därefter bl a under förutsättning att produkter uppfyller kraven och att den fortlöpande kontrollen fungerar.

Övriga villkor framgår av kapitel 6.

### **2.2 Ansökan**

Ansökan om certifiering skall ske skriftligen och vara åtföljd av:

- tekniskt underlag (provningsrapport, ritning m m) enligt avsnitt 2.3.1;
- beskrivning av leverantörens egenkontroll enligt avsnitt 2.3.2; och
- förslag till märkning enligt avsnitt 2.3.3

### **2.3 Inledande bedömning**

I den inledande bedömningen granskas insända handlingar mot kraven enligt dessa regler. När bedömningen är klar och den sökandes underlag bedöms uppfylla kraven skall SP genom besök hos leverantören kontrollera att leverantören har förutsättningar att genomföra den redovisade egenkontrollen. Om SP bedömer att så är fallet tecknar SP avtal om fortlöpande kontroll enligt avsnitt 2.3.2 med leverantören. Därefter kan certifikat utfärdas.

#### **2.3.1 Tekniskt underlag**

För aktuell produkt skall sökanden redovisa ett tekniskt underlag som skall innehålla följande information:

##### **Provningsrapport**

Provningsrapporten skall visa att de tekniska kraven enligt kapitel 3 uppfylls. Rapporten får inte vara äldre än två år vid ansökningstillfället såvida inte produkten varit underkastad fortlöpande kontroll enligt avsnitt 2.3.2. Provningsrapporten skall vara utförd av laboratorium som är ackrediterat för aktuell provningsmetod. Laboratoriet skall vara godkänt av SP Certifiering. Eventuell bedömningsrapport, se 3.1, ska redovisas.

##### **Produktbeskrivning**

Ritningar och/eller annan teknisk beskrivning som entydigt identifierar produkten och dess ingående komponenter.

##### **Anvisningar**

Bruksanvisningar, monteringsanvisningar, skötselanvisningar etc.

Anm Det tekniska underlaget skall vara försett med benämning eller nummer samt med datum och senaste revideringsdatum.

### **2.3.2 Fortlöpande kontroll**

Den fortlöpande kontrollen skall säkerställa att certifierade produkter fortlöpande uppfyller kraven i dessa certifieringsregler. Den skall bestå av en egenkontroll enligt kapitel 4, som leverantören utför, och en övervakande kontroll enligt kapitel 5, som SP utför.

Den fortlöpande kontrollen skall fastställas i avtal mellan leverantör och SP. Om flera leverantörer finns kan ett förtydligande i avtalet behövas, t ex om separata avtal med dessa skulle vara nödvändiga.

### **2.3.3 Märkning**

Produkter som förses med SPs P-märke skall även innehålla uppgifter om certifikatets nummer, namnet på innehavaren av certifikat, produktnamn, klassificering och tillverkningsnummer eller motsvarande. Märkningens utformning skall godkännas av SP.



SPs P-märke

## **2.4 Giltighetstid för certifikat**

Giltighetstid för certifikat är normalt fem år. På grundval av bl a rapporter från övervakande kontroll kan giltighetstiden förlängas efter ansökan från certifikatsinnehavaren.

## **2.5 Ändring av certifierad produkt**

Innehavaren av certifikat är skyldig att efter ändring av konstruktion, material, eller utförande underrätta SP som beslutar om ändringarna kan godkännas, vilket normalt bekräftas genom revidering av certifikat.

## **3 Tekniska krav och krav på policies**

De tekniska krav och krav på policies som finns för en viss produkt presenteras i motsvarande bilaga (Bilaga 1-01, Bilaga 1-02 osv.). I Bilaga 1 finns en förteckning över samtliga produkters kravdokument. I respektive produkts bilaga anges också de provningsmetoder som används för att utvärdera om produkten uppfyller kraven.

### **3.1 Tillämpning av provningsresultat**

Resultat från provning av en produkt kan representera andra produkter, med liknande utförande, materialkvalitet, dimensioner mm. En bedömningsrapport, som verifierar detta, ska utfärdas av det godkända laboratoriet, och kan utgöra underlag för certifiering.

## **4 Leverantörens egenkontroll**

Leverantören skall ha en egenkontroll för att säkerställa att produkter som märks med SPs P-märke uppfyller fordringarna i dessa certifieringsregler. Egenkontrollen skall beskrivas i en kvalitetsmanual eller motsvarande och skall omfatta kraven enligt detta kapitel. Om leverantören har ett kvalitetssystem enligt ISO 9001 som certifierats av ett ackrediterat certifieringsorgan, kan detta anses uppfylla nedanstående krav på Organisation, Styrning av dokument, Behandling av avvikande produkter, Korrigering åtgärder, Hantering av färdiga produkter och Klagomål.

### **4.1 Organisation**

#### **4.1.1 Ansvar och befogenheter**

Organisationen av egenkontrollen skall beskrivas med namn på de personer som har ansvar för kontrollen samt befogenheter att ingripa för att förhindra felaktig kvalitet.

#### **4.1.2 Leverantörens representant**

Det skall finnas en person som representerar leverantören vad avser egenkontrollen. Personen skall ha erforderlig befogenhet och ansvar att säkerställa att den avsedda kvalitén på certifierade produkter uppfylls och vidmakthålls.

### **4.2 Ledningens genomgång, internrevision**

Ledningen skall hålla dokumenterade genomgångar av egenkontrollen med viss regelbundenhet för att säkerställa dess effektivitet.

### **4.3 Styrning av dokument**

Endast rätta utgåvor av dokument får finnas tillgängliga för den berörda personalen i företaget. Det skall finnas en förteckning och en distributionslista för dokument samt rutiner för framtagning av nya dokument, ändring av dokument och insamling av ogiltiga dokument.

### **4.4 Provnings och kontroll**

#### **4.4.1 Mottagningskontroll**

Mottagningskontroll skall utföras i omfattning som anses nödvändig för att verifiera att inkommande material och produkter överensstämmer med specificerade krav.

#### **4.4.2 Kontroll under tillverkning**

Kontroll under tillverkning skall utföras i den omfattning som anses nödvändig för att säkerställa att produkter och ingående komponenter uppfyller specificerade krav. Provtagningsplan ska ange provtagning, aktuella provningsmetoder samt åtgärder i händelse av underkänt resultat.

### **4.4.3 Kontroll av färdig produkt**

Kontroll av färdig produkt skall utföras i den omfattning som anses nödvändig för att säkerställa att produkter uppfyller specificerade krav.

### **4.4.4 Utrustning**

Kalibrering, kontroll, justering och underhåll av utrustning skall anges i tillämpliga fall.

## **4.5 Behandling av avvikande produkter**

Produkter som inte uppfyller specificerade krav skall avskiljas. Eventuell märkning som antyder godkännande skall avlägsnas. Avvikande produkter får inte säljas under samma namn eller beteckning som certifierad produkt.

## **4.6 Korrigerande åtgärder**

Avvikelser i egenkontroll och/eller övervakande kontroll skall utredas av leverantören och korrigerande åtgärd vidtas som förhindrar ett upprepande.

## **4.7 Märkning**

Det skall beskrivas hur, var och när (efter godkänd slutkontroll) den av SP godkända märkningen (se avsnitt 2.3.3) anbringas på produkten.

## **4.8 Hantering av färdiga produkter**

Det skall beskrivas hur skador och försämringar förhindras vid hantering, förvaring, packning och leverans.

## **4.9 Spårbarhet**

Levererade produkter skall kunna spåras till tillverkningsparti, batch eller dylikt.

## **4.10 Klagomål**

Klagomål på certifierade produkter, märkning, marknadsföring m m – från exempelvis kunder – skall tillsammans med vidtagna åtgärder dokumenteras och hållas tillgängliga för SP.

## **4.11 Kvalitetsdokument – journalföring**

Leverantören skall kunna styrka att produkterna uppfyller specificerade krav genom att insamla och bevara relevanta dokument.

Dokumentation av kontroll och provning skall utföras i sådan omfattning att erforderlig spårbarhet kan erhållas. Journaler skall innehålla kommentarer när avvikande resultat erhållits och beskrivning av åtgärder som vidtagits.

Arkiveringstider skall anges för dokument som avser egenkontroll. Journaler från provning och kontroll skall hållas tillgängliga för SP och förvaras i minst två år.

## **5 SPs övervakande kontroll**

### **5.1 Genomförande**

Den övervakande kontrollen utförs minst en gång per kalenderår genom besök hos leverantör vid tidpunkter som bestäms av SP. Dessa kontrollbesök kan vid vissa tillfällen istället förläggas till importör. Dock krävs att den inledande kontrollen genomförs hos tillverkaren.

SP skall vid besök kontrollera att den av leverantören beskrivna egenkontrollen fungerar på avsett sätt samt göra provuttag på certifierade produkter enligt punkt 5.2.1. Provning och kontroll utförs vid SP enligt punkt 5.2.2. Annan omfattning på provning och kontroll kan förekomma, beroende på egenkontrollens utformning, vilket då fastställs i avtalet om fortlöpande kontroll.

Leverantören ska lämna SPs representant fritt tillträde för genomförande av den övervakande kontrollen. Om leverantören har ett kvalitetssystem som är certifierat av ett ackrediterat certifieringsorgan kan SPs granskning av egenkontrollen normalt begränsas till kontroll av journaler och revisionsrapporter. Provuttag utförs enligt punkt 5.2.1. Provning och kontroll utförs vid SP enligt punkt 5.2.2.

### **5.2 Provning och kontroll**

Provning utförs årligen enligt hela eller delar av provningsprogrammet som finns beskrivet i bilagor, med tekniska krav, enligt förteckning i bilaga 1.

### **5.3 Åtgärder vid underkänt resultat vid övervakande kontroll**

Om kontrollprovning och/eller granskningen av leverantörens egenkontroll ger underkännande skall orsakerna utredas. Utredningen kan resultera i förnyat kontrollbesök, omprovning eller underkännande av den fortlöpande kontrollen.

### **5.4 Rapportering**

Den övervakande kontrollen skall rapporteras skriftligt till leverantören och – om certifikatsinnehavaren är annan än leverantören – även till certifikatsinnehavaren.

## **6 Övriga villkor för certifiering**

### **6.1 Allmänt**

Villkoren i dessa certifieringsregler, kapitel 2 och 6, är baserade på principer som är fastställda i SPs kvalitetsmanual för certifiering. Underleverantörer för typprovning och övervakande kontroll skall vara godkända av SP Certifiering.

### **6.2 Certifikatsinnehavarens ansvar**

Certifikatsinnehavaren är ansvarig för att tillverkade produkter som omfattas av certifikatet och som är försedda med SPs P-märke, i alla avseenden överensstämmer med certifierad produkt enligt certifikatet, samt att produkterna är lämpade för sitt ändamål och inte i övrigt kan vålla skada eller olägenhet. Detta gäller även om certifikatsinnehavaren inte är leverantör av produkten och avtal om fortlöpande kontroll tecknats mellan leverantören och SP.

### **6.3 Certifikatsinnehavarens rätt att använda SPs P-märke**

Certifikatsinnehavaren har rätt att märka de produkter som omfattas av certifikat med SPs P-märke och dessutom rätt att använda märket vid annonsering eller annan reklam för produkterna. Annonsering får inte ske så att förväxling mellan märkta och icke-märkta produkter kan uppstå.

### **6.4 Återkallande av certifikat**

SP kan med omedelbar verkan, definitivt eller temporärt, återkalla certifikat om:

- a) certifikatsinnehavare använt SPs P-märke på eller i förbindelse med produkter som inte uppfyller kraven; eller
- b) certifikatsinnehavare använt SPs P-märke på produkter som inte omfattas av certifikatet; eller
- c) den fortlöpande kontrollen upphört eller resulterat i underkännande; eller
- d) certifikatsinnehavare på annat sätt brutit mot villkoren för certifikatet; eller
- e) certifikatsinnehavare inte betalat avgifter inom föreskriven tid; eller
- f) certifikatsinnehavare försatts i konkurs, gått i likvidation eller överlåtit verksamheten; eller
- g) felaktighet i certifikat uppdagats. Certifikatsinnehavaren skall dock ges rimlig tid för omställning till ändrade förutsättningar, om inte särskilda skäl för annan åtgärd föreligger; eller
- h) produkten visar sig vara olämplig för sitt ändamål eller på annat sätt kan vålla skada eller olägenhet.

Missbruk av SPs P-märke eller certifikat kan, förutom återkallande av certifikat, leda till rättsliga åtgärder.

## 6.5 Certifikatsinnehavarens åtaganden vid återkallande av certifikat

Certifikatsinnehavare, som får meddelande om att hans certifikat återkallats, definitivt eller temporärt, skall:

- a) omgående upphöra med all hänvisning till certifikatet i annonsering eller annan reklam för ifrågavarande produkt;
- b) ombesörja att SPs P-märke avlägsnas på alla produkter som finns i lager, om SP så kräver detta;
- c) bestrida alla kostnader som är förenade med att få de undermåliga produkterna ersatta med sådana som uppfyller fordringarna i aktuella certifieringsregler, om SP så kräver detta.

## 6.6 Återlämnande av certifikat

För återlämnande av certifikat, efter temporärt återkallande, gäller samma regler som då certifikatet utfärdades första gången, se avsnitt 2.3. Någon förnyad typprovning krävs inte om mindre än ett år förflutit sedan certifikatet återkallades, såvida inte certifieringsregler eller produktionsförhållandena ändrats.

## 6.7 SPs ansvar

SP ansvarar för att de tekniska kraven i dessa certifieringsregler bygger på tillgänglig kunskap och erfarenhet, t ex i form av vedertagna standarder eller motsvarande specifikationer, samt att reglerna speglar vad som allmänt bland intressenterna uppfattas som en relevant kvalitetsnivå.

SP ansvarar för att granskningen av certifierade produkter mot kraven i dessa regler har utförts med vederbörlig omsorg och enligt rutinerna i SP's kvalitetssystem.

SP har inget ansvar för certifierade/P-märkta produkter (se avsnitt 6.2).

## 6.8 Sekretess

Samtliga uppgifter som SP Certifiering tar del av är sekretesskyddade med följande undantag:

- Certifikat och tillhörande handlingar till beslut.
- SP – eller samarbetspartner med SP – för förteckningar över gällande certifikat. Förteckningarna innehåller uppgifter om innehavare av certifikat, certifikatsnummer, produkter, eventuell klassificering samt giltighetstid. Förteckningarna publiceras på SPs hemsida, [www.sp.se](http://www.sp.se). Förteckningarna kan även presenteras i publikationer utgivna av t ex branschorgan. SP kan även publicera kopior av certifikaten på hemsidan.
- SP har rätt att offentliggöra beslut om återkallande av certifikat samt missbruk av certifikat eller märkning.

## 6.9 Reviderade certifieringsregler

SP förbehåller sig rätten att ändra certifieringsregler. För förlängning av certifikat som lämnats enligt äldre regler fordras då att certifikatsinnehavaren förbinder sig att följa de reviderade reglerna. Certifikatsinnehavare skall dock ges rimlig tid för omställning till de reviderade reglerna, om inte särskilda skäl för annan åtgärd föreligger.

## **6.10 Avgifter**

Avgifter för inledande bedömning (certifiering), revidering av samt förlängning av giltighetstid för certifikat skall bestridas av sökanden/certifikatsinnehavaren.

Avgifter för övervakande kontroll regleras i avtal mellan leverantör och SP.

Kostnader för annan kontroll enligt avsnitt 6.11 debiteras certifikatsinnehavaren endast om kontrollresultaten visar att kraven i aktuella certifieringsregler inte uppfyllts.

## **6.11 Annan kontroll**

SP äger rätt att när och var som helst företa kontroll av att produkt försedd med SPs P-märke uppfyller kraven i aktuella certifieringsregler.

## **6.12 Överklagande**

Överklagande av beslut av SP skall ske skriftligen till SP. Åtgärder till följd av överklagandet beslutas av SPs certifieringsstyrelse.

## 7 Referenser

SS-EN ISO 9001:2000	Ledningssystem för kvalitet – Krav.
SS-EN 45011	Certifieringsorgan - Allmänna krav vid certifiering av produkter.
SS-EN 1888:2005	Barnartiklar – barnvagnar, säkerhetskrav och provningsmetoder
SS-EN 716	Möbler: Småbarnssängar för hemmabruk del 1: Säkerhetskrav
SS-EN 716	Möbler: Småbarnssängar för hemmabruk del 2: Provningsmetoder
SS-EN 14988	Höga barnstolar – del 1: Säkerhetskrav
SS-EN 14988	Höga barnstolar – del 2: Provningsmetoder
SS-EN 12221	Skötbord för hemmabruk – del 1: Säkerhetskrav
SS-EN 12221	Skötbord för hemmabruk – del 2: Provningsmetoder

## Bilaga 1

### Sammanställning av bilagor 1-xx

Bilaga nr	Produkt	Utgåvedatum
Bilaga 1-01	Tekniska krav och krav på policies för barnvagn	September 2007
Bilaga 1-02	Tekniska krav och krav på policies för hög barnstol	September 2007
Bilaga 1-03	Tekniska krav och krav på policies för barnsäng	September 2007
Bilaga 1-04	Tekniska krav och krav på policies för skötbord	September 2007

## Bilaga 1-01

### Tekniska krav och krav på policies för barnvagn

#### 1 Produktkrav

Barnvagnen ska klara kraven i Kapitel 1.2. Även övriga krav i EN 1888, som inte nämns nedan, ska uppfyllas.

##### 1.1 Hållfasthet och stabilitet

Provningsmetod	Krav för P-märkning
Samtliga nedanstående	Barnvagnens samtliga delar ska vara hela efter genomförd provning.
EN 1888 § 7	<ul style="list-style-type: none"><li>• Barnvagnar som tillåter barn tyngre än 15 kg ska provas med motsvarande extra massa i sitsen.</li><li>• En extra vikt om 2 kg ska belasta handtaget längst ut (ej i § 7.2.2.6). Detta gäller inte om det finns ett förbud (i bruksanvisning och/eller på handtag) mot att hänga last på handtaget.</li><li>• Lutningen på provningsplanet ska vara 15° i förhållande till horisontalen.</li><li>• § 7.2.2.5 ska utföras på plant underlag.</li></ul>
EN 1888 § 9.2	Barnvagnar som tillåter barn tyngre än 15 kg ska provas med motsvarande extra massa i sitsen.
EN 1888 § 9.3	<ul style="list-style-type: none"><li>• Provningsen ska utföras i -30°C.</li><li>• Rycket ska utföras både uppåt och nedåt på båda sidor av handtaget.</li></ul>
EN 1888 § 10.2	<ul style="list-style-type: none"><li>• Barnvagnar som tillåter barn tyngre än 15 kg ska provas med motsvarande extra massa i sitsen.</li><li>• En extra vikt om 2 kg ska belasta handtaget längst ut (ej i § 10.2.7). Detta gäller inte om det finns ett förbud (i bruksanvisning och/eller på handtag) mot att hänga last på handtaget.</li></ul>
EN 1888 § 11	<ul style="list-style-type: none"><li>• Barnvagnen ska ha minst två separata låsningar. Varje låsning ska ha en egen låsningsmekanism ("locking device"). För att öppna låset ska minst en av låsningsmekanismerna kräva två handlingar ("operations"), som beskrivet i standarden.</li><li>• Varje låsning ska provas enskilt.</li><li>• Lasten sätts till 300 N.</li></ul>
EN 1888 § 14	Barnvagnar som tillåter barn tyngre än 15 kg ska provas med motsvarande extra massa i sitsen.
EN 1888 § 15.2	Barnvagnar som tillåter barn tyngre än 15 kg ska provas med motsvarande extra massa i sitsen.
EN 1888 § 17.3	<ul style="list-style-type: none"><li>• Barnvagnar som tillåter barn tyngre än 15 kg ska provas med motsvarande extra massa i sitsen.</li></ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• En extra vikt om 2 kg ska belasta handtaget längst ut. Detta gäller inte om det finns ett förbud (i bruksanvisning och/eller på handtag) mot att hänga last på handtaget.</li> <li>• Provcylindern ska spännas fast med barnvagnens sele.</li> <li>• Lastkorgen ska belastas med i bruksanvisningen angiven maxlast, dock minst 5 kg.</li> </ul>
EN 1888 § 18.2	Barnvagnar som tillåter barn tyngre än 15 kg ska provas med motsvarande extra massa i sitsen.
Eventuellt handledsband ska belastas med 50 kg i 5 sekunder, med mothåll på handtaget på 50 mm avstånd på vardera sidan om bandet.	Handledsbandet ska klara att bära lasten
Låsningar till vändbara handtag ska provas enligt EN 1888 § 11	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Varje låsning ska provas enskilt</li> <li>• Lasten sätts till 300 N</li> </ul>
Handtaget ställs in i sitt mest horisontella läge och belastas med 10 N vinkelrätt mot handtaget, både uppåt och nedåt. Det vertikala avståndet mellan handtagets maxutslag noteras som handtagets ”glapp”.	Efter genomförande av övriga provningar får glappet i handtaget uppmätas till maximalt 30 mm

## 1.2 Brand

Provningsmetod	Krav för P-märkning
EN 1888 § 5.2	Samtliga textilier ska provas. Det åligger producenten att tillhandahålla ett tillräckligt stort provstycke samt ett intyg att provstycket är identiskt med textilien använd till barnvagnen.

## 1.3 Kemikalier

Provningsmetod	Krav för P-märkning
Granskning av deklaration	Barnvagnen ska uppfylla Europaparlamentets och rådets direktiv 2005/84/EG om begränsning av användning och utsläppande på marknaden av vissa farliga ämnen och preparat. Det som i direktivet kallas ”leksaker som kan stoppas i munnen” eller ”leksaker som är avsedda att stoppas i munnen” motsvaras på barnvagnar av den i EN 1888 § 3.9 definierade ”access area”.

## 1.4 Plastdetaljer

Provningsmetod	Krav för P-märkning
Termisk åldring och UV-åldring samt provning av mekanisk hållfasthet, i första hand slagseghet	Plaster i säkerhetskritiska detaljer ska efter termisk åldring motsvarande 4 år och UV-åldring motsvarande 6 månader kontinuerligt utomhusbruk inte ha tappat mer än 50% av sin mekaniska hållfasthet.

## 1.5 Produktinformation

Provningsmetod	Krav för P-märkning
Granskning	Bruksanvisning ska finnas på svenska.
Granskning	Produktdata ska anges för barnvagnen utan hjul och ska finnas tillgänglig i tryckt form. Följande ska anges: <ul style="list-style-type: none"><li>• Barnvagnens yttermått då den är hopfärd: längd, bredd och höjd på minsta rätblock som rymmer vagnen</li><li>• Barnvagnens massa</li></ul>

## 2 Policies

Samtliga policies ska redovisas. SP tillhandahåller en mall som ska fyllas i av sökanden.

### 2.1 Miljö

Provningsmetod	Krav för P-märkning
Granskning	Sökanden ska intyga att producenten har en miljöpolicy som innehåller åtagande att följa gällande miljölagar i respektive land vad gäller tillverkning, transport och försäljning.

### 2.2 Etik

Provningsmetod	Krav för P-märkning
Granskning	Sökanden ska intyga att producenten följer FN:s konvention om barnets rättigheter (barnkonventionen).

### 2.3 Reservdelar

Provningsmetod	Krav för P-märkning
Granskning	Sökanden ska intyga att producenten har en reservdelspolicy som gäller för deras produkter och är lika hos varje återförsäljare.

## 3 Referenser

SS-EN 1888:2005

Barnartiklar – barnvagnar, säkerhetskrav och provningsmetoder.

## Bilaga 1-02

### Tekniska krav och krav på policies för hög barnstol

#### 1 Produktkrav

Produkten ska klara kraven som specificeras enligt nedan.

##### 1.1 Hållfasthet och stabilitet

Provningsmetod	Krav för P-märkning
SS-EN 14988 del 1 och 2	Produkten skall uppfylla samtliga delar av standarden efter genomförd provning.
Granskning	Förankringsband eller motsvarande skall medleveraras produkten, för att förbinda produkten med bordet.
Granskning	

##### 1.2 Brand

Provningsmetod	Krav för P-märkning
KOVFS 1988:2	Gäller endast om stoppade delar ingår i produkten, t ex. dynor.
Övriga textila material ska uppfylla kraven enligt EN 71-2, punkt 4.4.	Får ej antända

##### 1.3 Kemikalier

Provningsmetod	Krav för P-märkning
Granskning av deklaration	Produkten ska uppfylla Europaparlamentets och rådets direktiv 2005/84/EG om begränsning av användning och utsläppande på marknaden av vissa farliga ämnen och preparat. Det som i direktivet kallas "leksaker som kan stoppas i munnen" eller "leksaker som är avsedda att stoppas i munnen" motsvaras av åtkomliga för barnet placerade över sitsens yta.
SS-EN 717-1	Kraven för formaldehyd 0.13mg/m <sup>3</sup> i luft

#### 1.4 Plastdetaljer

Provningsmetod	Krav för P-märkning
-	-

#### 1.5 Produktinformation

Provningsmetod	Krav för P-märkning
Granskning	Bruksanvisning: <ul style="list-style-type: none"><li>• På svenska</li><li>• Skall ange hur förankringsbandet skall monteras/användas och varför.</li></ul>
Granskning	Produktdata ska anges: <ul style="list-style-type: none"><li>• Sitthöjd från golv</li><li>• Sittdjup, mätt horisontalt från magstöd till ryggstöd</li><li>• Avsedd för brukarens vikt och/eller ålder</li></ul>

Vid ställbarhet anges intervallet.

#### 1.6 Ytors motståndskraft

Kravet gäller alla ytbehandlade ytor. Ytor som t.ex. vaxade, oljade vilka är enkelt reparerbara omfattas inte.

Provningsmetod	Krav för P-märkning
SS-EN 12720 Ytors tålighet mot vätskor	Vatten 16 h Fett 24 h
SIS 83 91 17 Repning	3N
Bedömning på skala 1-5 där 5 anger ingen synlig förändring. Resultat lägst 4 krävs Max repbredd 0,5 mm genombrott accepteras ej	

## 1.7 Klädsel

Provningsmetod	Krav för P-märkning
SS-EN 105-B02	Ljushårdighet färgändring Min 5
SS-EN ISO 105-X12	Gnidhårdighet – Torr Färgändring Min 4 Anfärgning Min 4
SS 25 12 50	Hårdighet mot vattenfläckning Färgändring Min 4
IFP-TEFO metod Nr 55-82	Skridning Varp – Max 5 mm Väft – Max 5 mm
EN ISO 129 45-2	Hårdighet mot noppbildning 2000 varv. Min klass 3

Bedömning på skala 1-5 där 5 anger ingen synlig förändring. Resultat lägst 4 krävs.

## 2 Policies

Samtliga policies ska deklarerars. SP tillhandahåller en mall som ska fyllas i av sökanden.

### 2.1 Miljö

Provningsmetod	Krav för P-märkning
Granskning	Sökanden ska intyga att producenten har en miljöpolicy som innehåller åtagande att följa gällande miljölagar i respektive land vad gäller tillverkning, transport och försäljning.

### 2.2 Etik

Provningsmetod	Krav för P-märkning
Granskning	Sökanden ska intyga att producenten följer FN:s konvention om barnets rättigheter (barnkonventionen).

### 2.3 Reservdelar

Provningsmetod	Krav för P-märkning
-	-

## Bilaga 1-03

### Tekniska krav och krav på policies för småbarnsäng

#### 1 Produktkrav

Produkten ska klara kraven som specificeras enligt nedan.

##### 1.1 Hållfasthet och stabilitet

Provningsmetod	Krav för P-märkning
SS-EN 716 del 1 och 2	Produkten skall uppfylla samtliga delar av standarden efter genomförd provning.

##### 1.2 Brand

Provningsmetod	Krav för P-märkning
Barnmadrasser omfattas av Konsumentverkets riktlinjer för madrasser – antändlighet (KOVFS 1990:1)	Madrassen med madrassvar inte får antändas av en glödande cigarett vid provning enligt SS-EN 597-1
Övriga textila material ska uppfylla kraven enligt EN 71-2, punkt 4.4.	Får ej antända

##### 1.3 Kemikalier

Provningsmetod	Krav för P-märkning
Granskning av deklARATION	Barnvagnen ska uppfylla Europaparlamentets och rådets direktiv 2005/84/EG om begränsning av användning och utsläppande på marknaden av vissa farliga ämnen och preparat (beredningar) (ftalater i leksaker och barnvårdsartiklar). Det som i direktivet kallas "leksaker som kan stoppas i munnen" eller "leksaker som är avsedda att stoppas i munnen" motsvaras av åtkomliga för barnet.
SS-EN 717-1	Kraven för formaldehyd 0.13mg/m <sup>3</sup> i luft

##### 1.4 Plastdetaljer

Provningsmetod	Krav för P-märkning
-	-

### 1.5 Produktinformation

Provningmetod	Krav för P-märkning
Granskning	Bruksanvisning: <ul style="list-style-type: none"> <li>• På svenska</li> </ul>
Granskning	Produktdata ska anges: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ytermåtten bredd, djup och höjd</li> <li>• Brukarens vikt och/eller ålder</li> </ul>

### 1.6 Ytors motståndskraft

Kravet gäller alla ytbehandlade ytor. Ytor som t.ex. vaxade, oljade vilka är enkelt reparerbara omfattas inte.

Provningmetod	Krav för P-märkning
SS-EN 12720 Ytors tålighet mot vätskor	Vatten 16 h Fett 24 h
SIS 83 91 17 Repning	3N
Bedömning på skala 1-5 där 5 anger ingen synlig förändring. Resultat lägst 4 krävs Max repbredd 0,5 mm genombrott accepteras ej	

### 1.7 Klädsel

Provningmetod	Krav för P-märkning
SS-EN 105-B02	Ljushårdighet färgändring Min 5
SS-EN ISO 105-X12	Gnidhårdighet – Torr Färgändring Min 4 Anfärgning Min 4
SS 25 12 50	Hårdighet mot vattenfläckning Färgändring Min 4
IFP-TEFO metod Nr 55-82	Skridning Varp – Max 5 mm Väft – Max 5 mm
EN ISO 129 45-2	Hårdighet mot noppbildning 2000 varv. Min klass 3

Bedömning på skala 1-5 där 5 anger ingen synlig förändring. Resultat lägst 4 krävs.

## 2 Policies

Samtliga policies ska deklarerars. SP tillhandahåller en mall som ska fyllas i av sökanden.

### 2.1 Miljö

Provningsmetod	Krav för P-märkning
Granskning	Sökanden ska intyga att producenten har en miljöpolicy som innehåller åtagande att följa gällande miljölagar i respektive land vad gäller tillverkning, transport och försäljning.

### 2.2 Etik

Provningsmetod	Krav för P-märkning
Granskning	Sökanden ska intyga att producenten följer FN:s konvention om barnets rättigheter (barnkonventionen).

### 2.3 Reservdelar

Provningsmetod	Krav för P-märkning
-	-

## Bilaga 1-04

### Tekniska krav och krav på policies för skötbord

#### 1 Produktkrav

Produkten ska klara kraven som specificeras enligt nedan.

##### 1.1 Hållfasthet och stabilitet

Provningsmetod	Krav för P-märkning
SS-EN 12221 del 1 och 2	Produkten skall uppfylla samtliga delar av standarden efter genomförd provning.
SS-EN 12221 del 1 pkt 5.10 SS-EN 12221 del 2 pkt 5.9	Barriärer skall vara så höga att kraven på höjd och hållfasthet uppfylls enligt SS-EN 12221 del 1 pkt 5.10, vid provning enligt SS-EN 12221 del 2 pkt 5.9. Vid provningen höjs skötytan med 20 mm.
SS-EN 12221 del 2 pkt 5.2	Skötdynan skall vara max 20 mm tjock mätt i mitten på skötytan.

##### 1.2 Brand

Provningsmetod	Krav för P-märkning
KOVFS 1988:2	Gäller endast om stoppade delar ingår i produkten, tex. dynor.
Övriga textila material ska uppfylla kraven enligt EN 71-2, punkt 4.4.	Får ej antända.

##### 1.3 Kemikalier

Provningsmetod	Krav för P-märkning
Granskning av deklaration	Produkten ska uppfylla Europaparlamentets och rådets direktiv 2005/84/EG om begränsning av användning och utsläppande på marknaden av vissa farliga ämnen och preparat. Det som i direktivet kallas "leksaker som kan stoppas i munnen" eller "leksaker som är avsedda att stoppas i munnen" motsvaras av åtkomliga delar i access zon 1.
SS-EN 717-1	Kraven för formaldehyd 0.13mg/m <sup>3</sup> i luft

##### 1.4 Plastdetaljer

Provningsmetod	Krav för P-märkning
-	-

### 1.5 Produktinformation

Provningsmetod	Krav för P-märkning
Granskning	Bruksanvisning: <ul style="list-style-type: none"> <li>• På svenska</li> <li>• Skall ange max tjocklek på skötdynan och varför</li> </ul>
Granskning	Produktdata ska anges: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Höjd till skötytan</li> <li>• Ytermåtten bredd, djup och höjd</li> </ul>

### 1.6 Ytors motståndskraft

Kravet gäller alla ytbehandlade ytor. Ytor som t.ex. vaxade, oljade vilka är enkelt reparerbara omfattas inte.

Provningsmetod	Krav för P-märkning
SS-EN 12720 Ytors tålighet mot vätskor	Vatten 16 h Fett 24 h
SIS 83 91 17 Repning	3N
Bedömning på skala 1-5 där 5 anger ingen synlig förändring. Resultat lägst 4 krävs Max repbredd 0,5 mm genombrott accepteras ej	

### 1.7 Klädsel

Provningsmetod	Krav för P-märkning
SS-EN 105-B02	Ljushårdighet färgändring Min 5
SS-EN ISO 105-X12	Gnidhårdighet – Torr Färgändring Min 4 Anfärgning Min 4
SS 25 12 50	Hårdighet mot vattenfläckning Färgändring Min 4
IFP-TEFO metod Nr 55-82	Skridning Varp – Max 5 mm Väft – Max 5 mm
EN ISO 129 45-2	Hårdighet mot noppbildning 2000 varv. Min klass 3

Bedömning på skala 1-5 där 5 anger ingen synlig förändring. Resultat lägst 4 krävs.

## 2 Policies

Samtliga policier ska deklarerars. SP tillhandahåller en mall som ska fyllas i av sökanden.

### 2.1 Miljö

Provningsmetod	Krav för P-märkning
Granskning	Sökanden ska intyga att producenten har en miljöpolicy som innehåller åtagande att följa gällande miljölagar i respektive land vad gäller tillverkning, transport och försäljning.

### 2.2 Etik

Provningsmetod	Krav för P-märkning
Granskning	Sökanden ska intyga att producenten följer FN:s konvention om barnets rättigheter (barnkonventionen).

### 2.3 Reservdelar

Provningsmetod	Krav för P-märkning
Granskning	Sökanden ska intyga att producenten har en reservdelspolicy som gäller för deras produkter och är lika hos varje återförsäljare.



# CERTIFIKAT

Nr 00 00 00

## Barnvagn "X"

Bilaga 2  
Till SPCR 161  
september 2007  
Certifikat, exempel

### Innehavare/Utfärdat för/Tillverkare

Företaget AB, Box 123, 123 45 STAD

### Produktnamn

X

### Produkt

Barnvagn

### Tillhörande information

Information om användning, montering och skötsel.

### Intyg

Produkten beskriven ovan uppfyller kraven i enligt SPs certifieringsregler för P-märkning av barnprodukter, SPCR 161.

### Märkning

Produkt som uppfyller kraven får förses med SPs P-märke. Märkningen skall också innehålla certifikatets nummer, certifikatsinnehavarens namn, produktnamn, eventuell klassificering samt tillverkningsnummer/datum eller motsvarande.

### Giltighetstid

Detta certifikat är giltigt längst till och med den 1 oktober 2012.

### Övrigt

SP övervakar tillverkarens egenkontroll enligt avsnitt 4 respektive 5 i SPCR 161. Detta är första utgåvan av detta certifikat/ utgåva x av detta certifikat, vilket ursprungligen utfärdades den XX.

Borås den 1 oktober 2007

## SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut Certifiering

NN  
Chef Certifiering

NN  
Certifieringsingenjör



### SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut

Postadress      Tfn / Fax      Org.nummer      E-post / Internet  
SP                      010-516 50 00      556464-6874      info@sp.se  
Box 857              033-13 55 02                                      www.sp.se  
501 15 Borås

Detta certifikat får endast återges i sin helhet, om inte SP i förväg skriftligen godkänt annat.