

sågverk



Produktanpassad torkkvalitet

Pengar att spara

Torkning av virke är en komplicerad fysikalisk process med transport av både värme och fukt.

Torkningsprocessen ger upphov till krympning och spänningar som i hög grad påverkar slutresultatet för träprodukten. Egenskaper hos produkterna kan även förbättras och en del av defekterna och oönskade egenskaper kan undvikas om torkningsförloppet görs på rätt sätt.

Ändrade förutsättningar

Med dagens kunskaper om torkningsförloppet, tillsammans med bättre dimensionerade torkar och nya simuleringsmodeller för de olika torktyperna, kan vi optimera torkningen, med mindre nedklassning och ett bättre slutresultat som följd.

Utvecklingen går mot att sortera råvaran enligt olika egenskaper så tidigt som möjligt i kedjan. Det ger ett bättre utgångsläge för ännu effektivare torkning.

Mer homogena torksatser, som på sågen styrs till olika typer av torkanläggningar, stora vandrings-torkar eller kammartorkar, gör att processen blir mer kostnadseffektiv.



Tillsammans med SP Trätek

SP Träteks datormodeller för simulering av torkningsprocessen i kammartorkar respektive vandrings-torkar, är värdefulla verktyg för optimering av processen. Med hjälp av dessa program kan man bestämma den mest energi- och kostnadseffektiva metoden i varje aktuellt fall. Vi har påvisat vandrings-torkarnas höga energi- och kostnadseffektivitet vid de temperaturnivåer som idag är aktuella. Detta återspeglas i vandrings-torkarnas ökade popularitet.

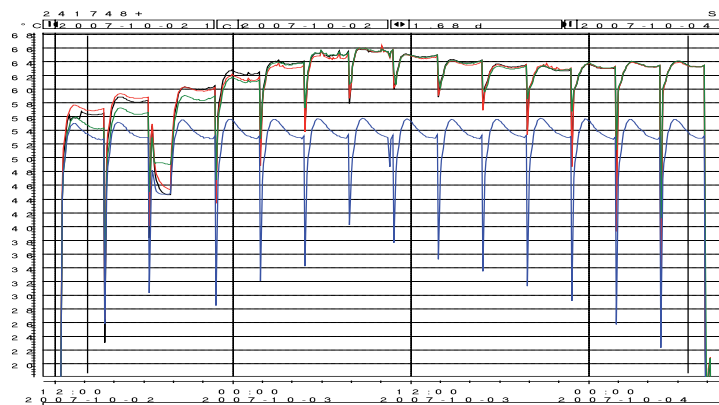
Att tillsammans med SP Trätek driva utvecklingsprojekt inom

torkning innebär att kundens utrustning och krav styr nivån på torkningskvaliteten. När projekten drivs i den befintliga produktionen ger det omedelbara och tydliga resultat. Andra krav finns också, som torkningsstandarden EN 14298, som till viss del påverkar bedömningen av slutfuktkvotens noggrannhet och spridning

Projektsamarbete med SP Trätek innebär att vi tillsammans arbetar fram bästa möjliga lösning för att uppnå produktanpassad torkningskvalitet till lägsta kostnad.



- Produktpassade torkscheman
- Ökad torkkapacitet
- Kvalitetsorkning i kanaler
- Felsökning virkesdefekter
- Felsökning torkmaskin
- Leveranskontroller
- Reklamationsärenden



Kontakta oss för mer information



Thomas Wamming
010-516 62 39
thomas.wamming@sp.se



Johan Oja
010-516 62 37
johan.oja@sp.se



Jonas Danvind
010-516 62 54
jonas.danvind@sp.se

SP Träteks samlade kompetens presenteras på

www.sp.se/sv/areas/wood

SP Trätekt