



**SP Kemi och Materialteknik har stora möjligheter att framställa/blanda material i små volymer.**

**Småskalig materialbearbetning sparar tid och pengar vid materialutveckling av nya polymerblandningar och kompositmaterial (ex. nanokompositer, fiberkompositer) där ett flertal olika formuleringar ska framställas och utvärderas.**

Utrustningen innefattar bland annat en 15 mL dubbelskruv mikro-compounder (DSM Xplore) utrustad med återlopp för cirkulering av smältan, vilket möjliggör valfria blandningstider efter önskemål. Mikro-compoundern är dessutom utrustad med en upprullningsanordning för film och fiber samt en 10 cm<sup>3</sup> formsprutningsutrustning där smältan kan formsprutas till provkroppar. Kammaren är vattenkyld och öppningsbar vilket underlättar rengöring och möjliggör snabb framställning av olika materialblandningar med låg materialförbrukning.

SP Kemi och Materialteknik har nyligen införskaffat en modulär dubbelskravs-extruder (Brabender Plasti-Corder®Labstation +TSE 20/40D) utrustad med volymetriska huvud- och sidomatare som kan monteras vid valfria intag längs skruvkammaren. Skruvarna är uppbyggda av justerbara segment vilket möjliggör design av valfri skruvkonfiguration för specifika applikationer. Extrudern är utrustad med vattenkyllning och öppningsbar kammare för förenklad och snabb rengöring vid byte av material. Utrustningens stora flexibilitet möjliggör anpassningsbar bearbetning för specifika ändamål vid framställning av polymerblandningar och kompositmaterial.

#### **Kontaktperson**

Jonas Enebro  
Tel: 010-516 54 39  
E-post: [jonas.enebro@sp.se](mailto:jonas.enebro@sp.se)

#### **SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut**

SP Kemi och Materialteknik  
Box 857, 501 15 Borås  
Telefon: 010-516 50 00, Telefax: 033-13 55 02  
E-post: [info@sp.se](mailto:info@sp.se), [www.sp.se](http://www.sp.se)