

Ansökan om certifiering

för

e-märkning av färdigförpackade varor

Företag (sökande):

ansöker härmed om certifiering för e-märkning av förpackningar enligt Direktiv 76/211/EEG (ändrat genom 2007/45/EG) / SWEDACs föreskrift STAFS 2017:1 och fyller i denna ansökan samt bifogar information/dokumentation enligt bilaga 1

Uppgifter om företaget/sökande:

Adress:

Postadress:

Besöksadress

Organisationsnr.

Kontaktperson

Telefon

E-post/mailadress

Ev. märkning på faktura

Verksamhet

Tillverkare

Kontraktspackare

Importör

Uppgifter om företaget där förpackningen sker

Adress:

Postadress:

Besöksadress

Organisationsnr.

Kontaktperson

Telefon

E-post/mailadress

Ansökan avser

Nycertifiering*

Revidering av certifikat nummer:

Förlängning av giltighetstiden för certifikat nummer:

*Om ansökan avser en nycertifiering kommer ett "avtal om fortlöpande kontroll" att tecknas med företaget (blivande certifikatsinnehavare) i samband med att certifikat utfärdas enligt SPCR001 Certifieringsregler för e-märkning av färdigförpackningar

Certifikat önskas på

Svenska

Engelska

Den sökande bekräftar att:

- RISE, under certifikatets giltighetstid kommer att informeras om kommande förändringar som kan påverka egenkontrollens effektivitet;
- RISE får publicera Certifikat på websidan för certifierade produkter.

ort, datum

namnunderskrift och namnförtydligande av behörig firmatecknare

Ansökan skickas tillsammans med dokumentation enligt bilaga 1 till kontaktperson vid RISE enligt modellen:
förnamn.efternamn@ri.se
samt till
certifiering@ri.se

Ansökan om certifiering

för

e-märkning av färdigförpackade varor

Bilaga 1

Bifoga information/dokumentation enligt nedan:

Informationen enligt nedan ska ha nått RISE senast 2 veckor före planerat besöksdatum.

Nycertifiering: Om ansökan avser en nycertifiering bifogas komplett information

Revidering: Om ansökan avser revidering bifogas den dokumentation som förändras/läggs till med anledning av förändringen

Förlängning: Om uppdraget avser förlängning bekräftas att inga förändringar som kan påverka kvalitetskontrollens effektivitet har vidtagits.

1 Allmän information

	<i>Referens (hänvisning till aktuellt dokument)</i>	<i>RISE notering</i>
Organisationsschema eller motsvarande information		
Ungefärligt antal personer som är involverade i e-märkning (inkl. t.ex. utrustningsansvariga)		
Är företaget certifierat enligt ISO 9001? <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nej Om företaget är certifierat av annat företag än RISE/SP bifogas kopia av certifikatet.		
Rapport från senaste internrevision		
Rapport från senaste ledningens genomgång		

2 Information om produkter som ska e-märkas

	<i>Referens (hänvisning till aktuellt dokument)</i>	<i>RISE notering</i>
Typ av produkt		
Nominell vikt/volym		
Partistorlek (se definition av partistorlek i STAFS 2017:1 bilaga 1 2.1.)		
Densitet (vid volymbestämning genom vägning)		
Förpackningsmaterial		

3 Information om egenkontrollen

(om olika kontrollmetoder används redovisas de var och en för sig) Egenkontrollens effektivitet ska vara jämförbar med Welmec 6.6.

	<i>Referens (hänvisning till aktuellt dokument)</i>	<i>RISE notering</i>
Övergripande beskrivning av egenkontroll och dokumentation avseende hur samma effektivitet som i welmec 6.6 uppnås t.ex genom dokumenterad validering av egenkontrollen		
Metod för kontroll av nettomängd		
Stickprovshäufighet och – storlek		
Rutiner för tarakontroll		
Metod för eventuell densitetsbestämning		
Mätosäkerhet och dess beräkning		
Risikanalyser avseende använd egenkontroll (önskvärt)		

Ansökan om certifiering

för

e-märkning av färdigförpackade varor

Bilaga 1

4 Information om mät/kontrollutrustning

(om olika utrustningar används redovisas de var och en för sig).

	<i>Referens (hänvisning till aktuellt dokument)</i>	<i>RISE notering</i>
Typ av fyllnadsprocess		
Typ, fabrikat och modell		
Mätområde och skalindelning		
Typgodkännandenummer (stickprovsvåg/inlinevåg)		
Senaste verifieringsdatum respektive kalibreringsdatum		
Rutin för kontroll av mätutrustning		